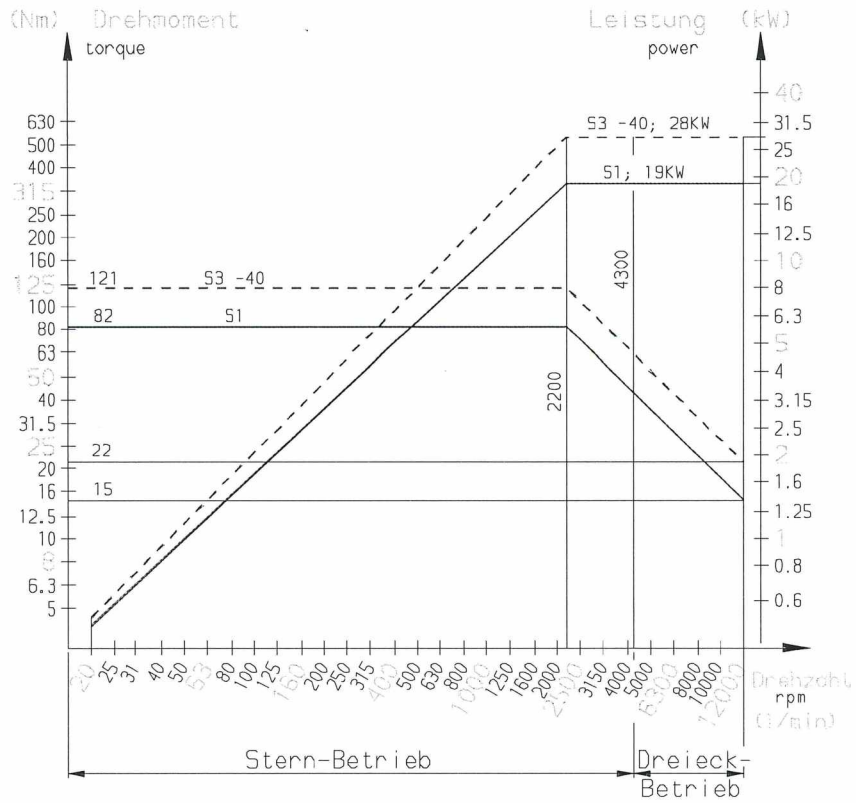
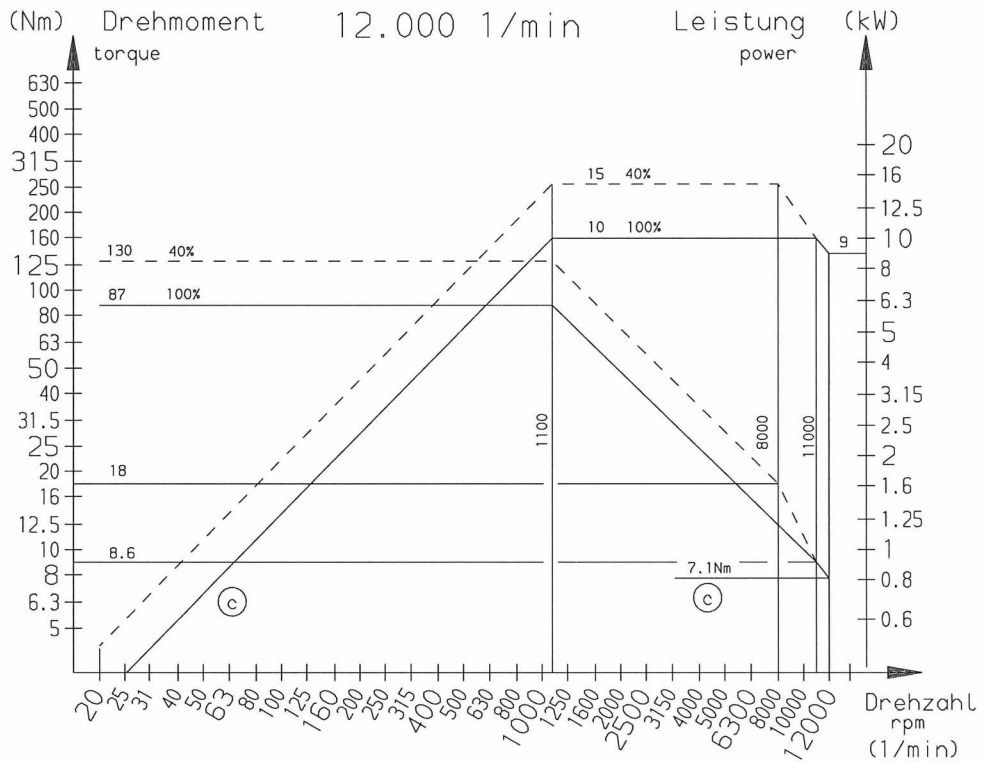


Drehmoment-Leistungsdiagramm

Hauptantrieb
 $12\ 000\ \text{min}^{-1}$
 02.407546



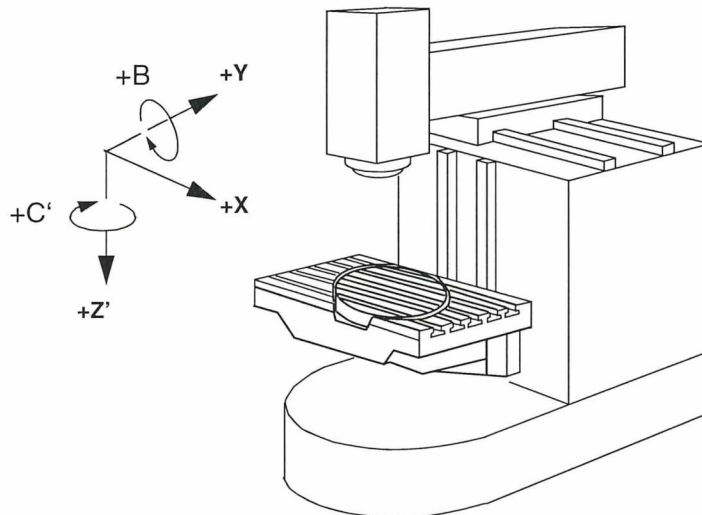
Hauptantrieb
 $12\ 000\ \text{min}^{-1}$
 10.235101



Vorschubantrieb

	AC-Servomotoren in Digitaltechnik	für Achse	X, Y, Z
Vorschubgeschwindigkeit	X-, Y-, Z-Achse	stufenlos programmierbar	mm/min..... 20 - 10 000
Eilgang	X-, Y-Achse	m/min.	26
	Z-Achse	m/min.	20
Einrichtbetrieb	X-, Y-, Z-Achse	mm/min.....	20 - 2 000

Bewegungsrichtungen



Wegmeßsystem

Auflösung	X-, Y-, Z-Achse	mm.	0,001
Eingabefeinheit	X-, Y-, Z-Achse	mm.	0,001
Positionstoleranz	X-, Y-, Z-Achse	mm.	0,010

Arbeitsbereich

Fahrweg	X-Achse.....	mm.	630
	Y-Achse.....	mm.	560
	Z-Achse.....	mm.	560

Technische Information

Maschinenhöhe	Maschinenhöhe ca. m siehe Aufstellplan
Flächenbedarf	L x B m siehe Aufstellplan

ACHTUNG !

Zusätzlich sind Fluchtwege und Sicherheitsbereiche entsprechend den örtlichen Gesetzen, Vorschriften und Bestimmungen einzuhalten.

Bodenbelastung	Siehe „Anordnung der Nivellierelemente“.
-----------------------	--

Gewicht

Maschinengewicht	Maschine mit starrem Tisch und Werkzeugwechsler ca. kg 6 500
Aufstellgewicht	Maschine mit max. Gewicht für Werkstück, Werkzeug und Betriebsstoffe, Kühlschmierstoffanlage max. kg 7 500
	Belastung am Maschinenfuß max. kg 7 600
Maschinenauflager	Anzahl x Typ 3 x GP37+TK 8

Transportdaten

Transportgewicht	Maschine mit <ul style="list-style-type: none">• Transportboden ca. kg 6 700• Kiste ca. kg 7 000
Transportmaße, ca. (L x B x H)	Maschine m 3,50 x 2,70 x 2,21