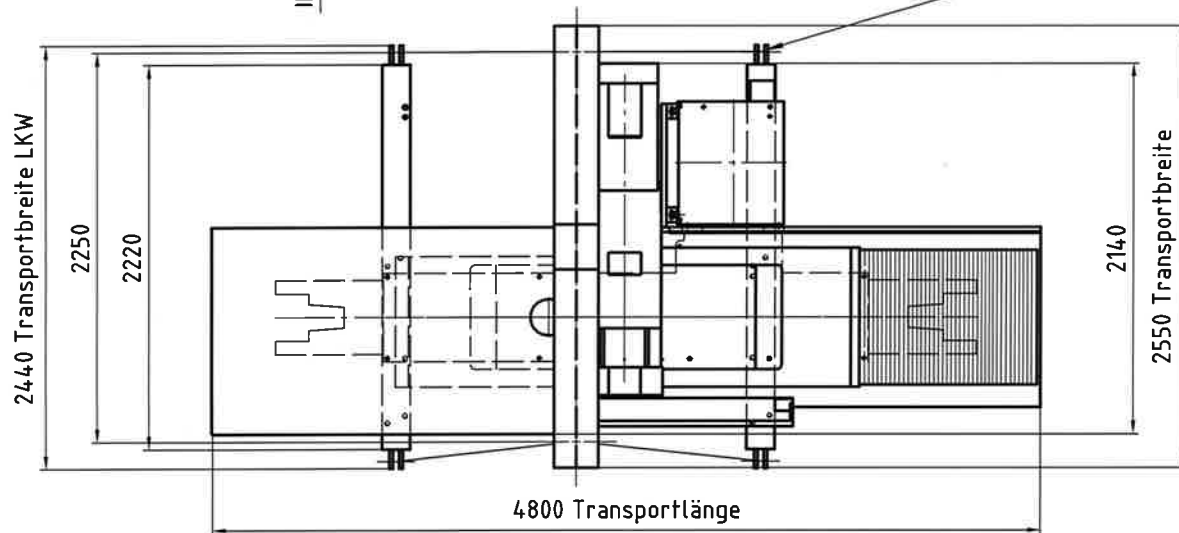


Um die Maschine in eine waagrechte Position zu bringen, müssen je nach Bedarf zusätzliche Schäkel zwischen Traverse und Seil angebracht werden!




Transportvorschrift ECOLINE 1207 ES

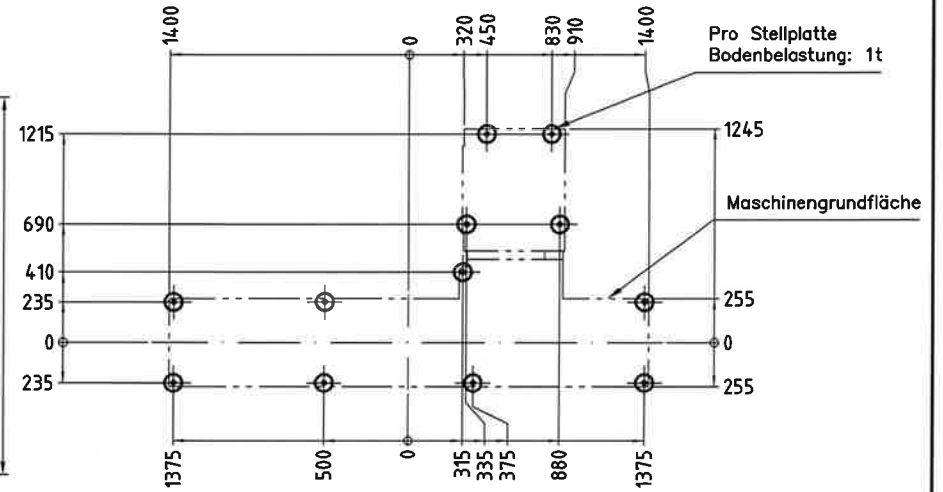
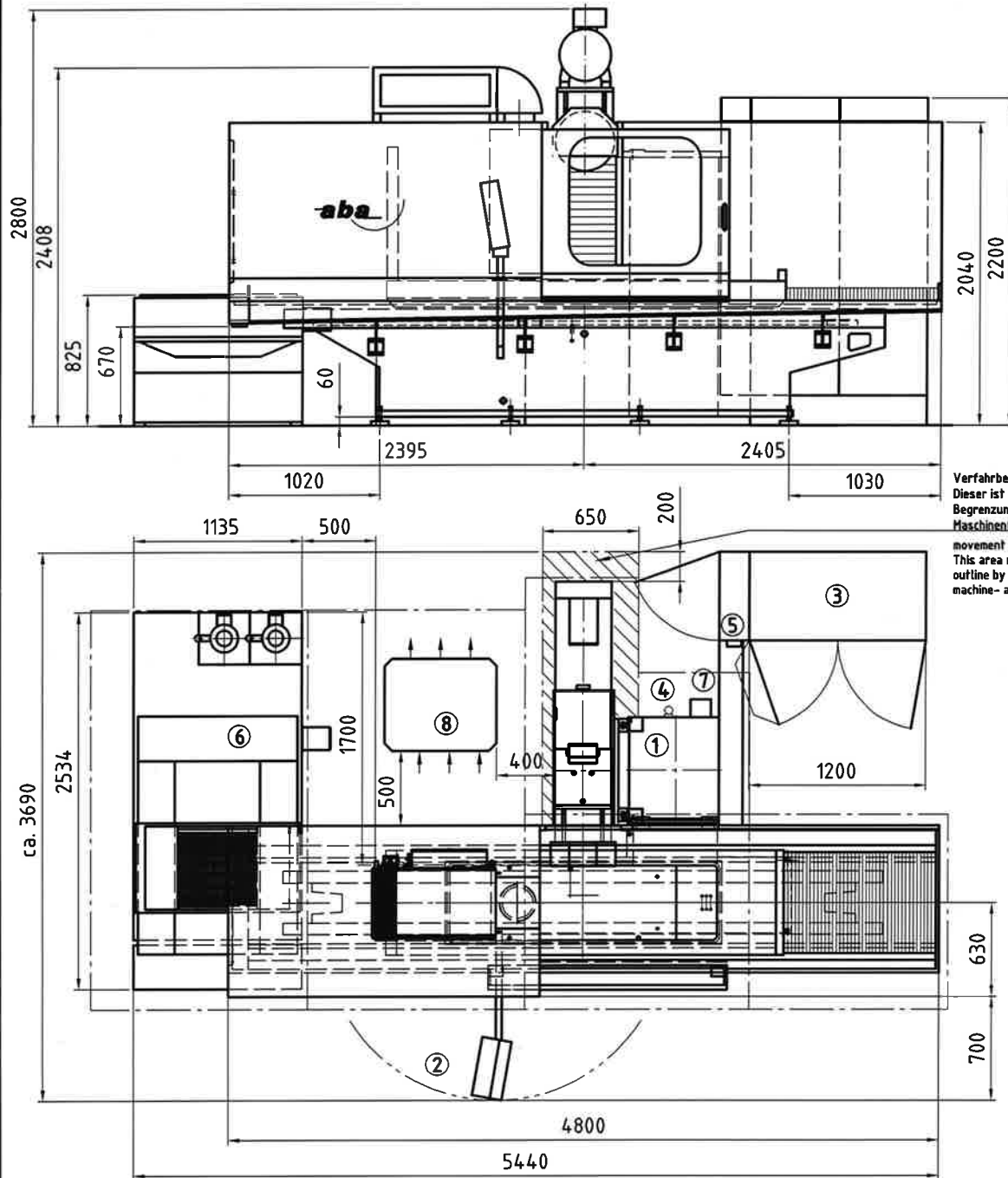
Bedienpult beim Transport der Maschine demontiert!
Beim Verlasten Querschlitzen in vordere Endstellung!
Tischsicherung anbringen!

Maschinengewicht ca. 7,7 t

Hebegeschirr: 1 Traverse Sach.Nr.: 505929.0
Tragkraft min. 10 to
4 Anschlagseile mit
beidseitigen Endschlaufen
Länge > 3,0m
Tragkraft je 3 to

	Datum	17.02.2009	Verlastungsplan mit Hebegeschirr und Traverse							
	Name	Stegmann								
Maßstab	1:30	Sach-Nr.	704464	Ordnungsnr.	72.0512	Form	3	5	Blatt	Blätter

ECOLINE 1507 L



Verfahrensbereich der Quer- und Senkrechtfachse!
Dieser ist kundenseitig mit einer gelb-schwarzen Begrenzungslinie zu markieren, und als Maschinenfläche deklariert. freizuhalten!
movement area from cross- and vertical axis!
This area must be marked with a yellow-black outline by customer. Also this area keep save as machine-area.

Vor Aufstellung der Maschine ist kundenseitig zu prüfen, ob die Steifigkeit des Hallenbodens ausreicht.

Before set up of machine the customer has to check rigidity of floor.

- ① Maschine machine
- ② Bedienpult control panel
- ③ Schaltschrank electrical control cabinet
- ④ Luftanschluß 6 bar air supply
- ⑤ Elektroanschluß power supply connection
Drehstrom 400 V 50 Hz AC
Leistung ca. (75) KVA capacity
Nennstrom ca. (120) A max. Vorsicherung (160) A amperage rating
- ⑥ Kühlmittelanlage 500 l coolant tank
- ⑦ Zentralschmierung central lubrication
- ⑧ Kühlaggregat für X-Achse Linearantrieb cooling unit x-axis

Maschinengewicht 7,7 t machine weight

Tragfähigkeit des Bodens: min. 3t/qm

Kunde: **Automatik Plastics Machinery GmbH** customer

Auftrags-Nr. 209426 order no.

	Datum	29.10.2010	Aufstellplan			
	Name	Stegmann	Space required and foundation			
Maßstab	704589	3	5	1	1	
	Sach-Nr.	Ordnungs-Nr.	Form	AK	Blatt	Blätter

Änderungen vorbehalten!