

Technische Daten 420 C

Maschinentyp		420 C 800-250	420 C 1000-250	420 C 1000-350
FROMAP Größenangabe ¹⁾		800-250	1000-250	1000-350
Schließkraft	max. kN	800	1000	1000
Schließkraft	max. kN	50	50	50
Fahrkraft	max. kN	35/250	35/250	35/250
Druckkraft / erhöht	max. mm	500	500	500
Druckweg	min. mm	250	250	250
Werkzeugeinbauhöhe	max. mm	750	750	750
Abstand zwischen den Aufspannplatten	mm	420x420	420x420	420x420
Min. Säulenabstand	mm	570x570	570x570	570x570
Werkzeugaufspannplatten (b x h)	max. kg	600	600	600
Gewicht bewegl. Wkz.-Hälfte mit Abstützung	max. kN	40	40	40
Druckerkraft	max. mm	175	175	175
Druckerkweg				
Hydraulik, Antrieb, Sonstiges				
Antriebsleistung der Hydraulikpumpe	kW	15	18,5	22
Installierte Gesamtleistung	²⁾ kW	23,1	26,6	33,4
Farbe: Kunststoffbeschichtung Struktur lichtgrau / mintgrün				
Elektrische Schaltschrank				
Sicherheitsvorschrift			DIN EN 60204	
Phuko-Steckdose			1 x 10 A	
Phakon-Steckdose			1 x 16 A	
Druckeinheit		250	250	350
Schneckendurchmesser	mm	30/35/40	30/35/40	35/40/45
Wirksame Schneckenlänge	L/D	23,3/20/17,5	23,3/20/17,5	23/20/18
Schneckenweg	max. mm	150	150	145
Technisches Hubvolumen	max. cm ³	106/144/188	106/144/188	139/182/230
Druckteilgewicht	max. g/PS	97/132/172	97/132/172	127/166/210
Druckdruck	max. bar	2470/1820/1390	2470/1820/1390	2500/2120/1670
Inspritzstrom	max. cm ³ /s	112/154/202	144/196/256	128/168/212
Inspritzstrom mit Speicher	max. cm ³ /s	350/476/622	350/476/622	492/642/814
Druckdruck positiv / negativ	max. bar	350/140	350/140	350/200
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	max. m/min.	49/57/66	49/58/66	47/53/60
Schneckendrehmoment	max. Nm	420/445/445	420/490/560	560/640/705
Düsenanlagekraft	max. kN	60	70	70
Düsenabhebeweg	max. mm	240	240	300
Installierte Zylinderheizung	W	1600+3x1300	1600+3x1300	4x2200
Installierte Düsenheizung	W	600	600	600
Inhalt des Granulatbehälters	l	50	50	50
Horizontale Einspritzposition	max. mm	170	170	170
Abmessungen und Gewichte				
Abfüllung	l	230	230	230
Nettogewicht	kg	3180	3180	3430
Elektrischer Anschluß (Vorsicherung)	²⁾ A	80	100	100

1. Zahl: Schließkraft (kN)

2. Zahl: max. Hubvolumen (cm³) x max. Spritzdruck (kbar)

Werte beziehen sich auf 400 V/50 Hz. Die Last ist weitgehend symmetrisch auf die 3 Phasen verteilt (Maschinenausbaustufen beachten)

Die Angaben der technischen Daten entsprechen dem Stand bei Drucklegung. Im Interesse ständiger Weiterentwicklung behalten wir uns Änderungen vor.