

Arbeitstische - Aufspannfläche

Aufspanntisch

1000 x 560 mm

Steuerung

Bildschirm-Bahnsteuerung SIEMENS

S 840 D

Kühlmitteleinrichtung - Schmierung

Fassungsvermögen des Kühlmittelbehälters

300 Liter

Fördermenge / Druck

40 L/min bei 3 bar

Schmierung, automatisch - Dezentral mit Fettspendern

Die Kühlmitteleinrichtung ist für Kühlschmieremulsion von 1% bis 10% emulgierbarem Kühlschmierstoff in Wasser ausgelegt. Maßnahmen zur Einhaltung von Grenzwerten oder Schutzmaßnahmen sind nicht Bestandteil der Grundausstattung.

Pneumatik:

Druckluftanschluß

$p \geq 6,0$ bar

Druckluftverbrauch bei 6,0 bar (Standard)

ca. 9,0 Ncbm/h

Druckluftverbrauch bei zusätzlicher Abblaseeinrichtung bei 6,0 bar

+ ca. 58 Ncbm/h

Druckluftverbrauch bei zusätzlicher SF-Spindel bei 6,0 bar

+ ca. 26 Ncbm/h

Die Druckluft sollte über einen Kältetrockner auf einen Trockentaupunkt von 5°C aufbereitet werden. Dies schafft beste Voraussetzungen für die Lebensdauer der Pneumatikkomponenten.

Elektrik

Betriebsspannung

400 V; 3 PH; 50 Hz

Steuerspannung

220 V AC; 24 V DC

Gesamtanschlußwert (Standardmaschine 8000 oder 15000 U/min)

32 kVA

Gesamtanschlußwert (mit IKZ oder anderen elektrischen Optionen)

43 kVA

Kabelquerschnitt

16 □

Absicherung

63 A

Abmessungen - Gewichte

HERMLE C 800 V - einschließlich Schutzkabine (L x B x H)

2,70 x 2,21 x 2,93 m

Platzbedarf (L x B)

4,50 x 3,50 m

Gesamtgewicht

ca. 7200 kg

Werkzeugwechsler - Werkzeugmagazin

Pick-Up Wechsler mit 30 Werkzeugplätzen im Ringmagazin

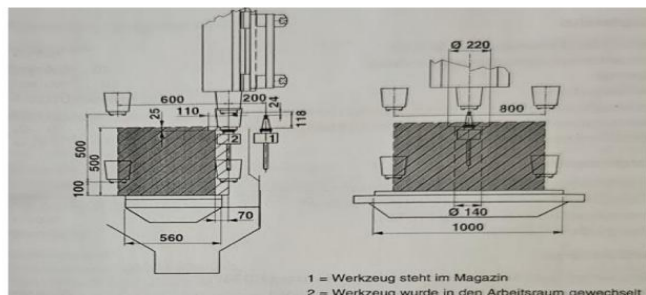
1. Allgemeines

1.1 Maschinenbeschreibung

Die Hermle C 800 V ist ein leistungsfähiges numerisch gesteuertes Bearbeitungszentrum, das für die Bearbeitung von mittleren bis großen Werkstücken ausgelegt ist.

Ausgestattet mit dem stabilen Aufspanntisch können Werkstücke bis zu 1500 kg mit einer maximalen Spannfläche von 1000 x 560 mm bearbeitet werden. Ein Werkzeugwechsler mit insgesamt 30 Magazinplätzen befindet sich im rückwärtigen Teil der Maschine.

Standardmäßig ist jede Maschine mit einer ergonomisch gestalteten Schutzkabine und einem ausziehbaren, großzügig bemessenen Kühlschmierstoffbehälter mit 300 Liter ausgerüstet.



1.3 Arbeitsbereich

Der nutzbare Arbeitsbereich des BAZ beträgt in den Achsen:

X-Achse 800 mm
Y-Achse 600 mm
Z-Achse 500 mm

Hinweis

Kollisionsgefahr

Die maximale Werkstückgröße wurde grau hinterlegt.
Bitte beachten Sie die Werkstückausparungen für den Werkzeugwechsel.

Arbeitsraum mittels Kran beladen

Bei Werkstücken, welche von oben mit dem Kran in den Arbeitsraum beladen werden, stört die Spindel im Arbeitsraum. Diese kann mittels M 16 automatisch ins Magazin gefahren werden.

- Folgende Grundvoraussetzungen müssen erfüllt sein:
- Schlüsselschalter in Stellung II
- Es darf sich kein Werkzeug in der Spindel befinden
- Betriebsart "Manuell" angewählt

Nach dem Beladen schließen Sie die Türe und starten mittels Freifahrtaste. Die Spindel wird automatisch aus dem Magazin freigegeben.

1.4 Technische Daten

Hauptantrieb

Leistung des Spindelmotors bei 100 % ED	10,5 kW
Drehzahlbereich: Spindeldrehzahlen stufenlos: (Optionell)	20 ... 8000 min ⁻¹ 20 ... 15000 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme	ISO 40 ähnlich DIN 2079
Werkzeugspannung hydromechanisch, Spannkraft bei 8000 min ⁻¹	11 KN
Werkzeugspannung hydromechanisch, Spannkraft bei 15000 min ⁻¹	9,3 KN
Spindeldurchmesser am vorderen Lager	70 mm

Vorschubantrieb

Einzel-Vorschubmotoren für jede Achse - Drehstrom (bürstenlos):	
Vorschubbereich in X, Y, Z manuell / programmgesteuert:	1 ... 2000 / 30000 mm/min
Vorschubkraft in allen Achsen (bei 80% ED)	8000 N
Eilgang in der X-Y-Z Achse	35 m/min

Geräuschpegel

Maschinengeräusch (Maschinenlärminformations-Verordnung 3. GSGV)	
Arbeitsplatzbezogener Emissionswert nach § 1 Abs.2, c und d	78 dB (A)
Zur Geräuschminderung wurden zusätzlich folgende Maßnahmen getroffen:	
Verwendung von Mineralguß (8-fach höhere Maschinendämpfung), Verzicht auf ein Getriebe, Optionelles Dachteil, Druckluftschalldämpfer etc.	

Beleuchtung

Maschinenbeleuchtung mit 2 Halogenleuchten	> 500 Lux
--	-----------

Arbeitsbereich

Längs	X-Achse	800 mm
Quer	Y-Achse	600 mm
Senkrecht	Z-Achse	500 mm

Meßsystem

Direkte Messung X, Y, Z:	
Auflösung	0,1 µ
Eingabefeinheit	0,1 µ
Anzeigeschritt	0,1 µ