

Technische Daten

Verfahrwege

X x Y x Z	mm	480 x 340 x 355
Verfahrgeschwindigkeit	m/min	max. 30
Beschleunigung	m/s ²	15
Vorschubbereich	mm/min	2 - 30000

Spindel

Abstand Tisch / Spindelnase	mm	495
Hochfrequenzspindel	U/min	42000
Spindelleistung S1 / S6 -40 %	kW	10/13
Drehmoment S1 / S6 -40%	Nm	6,5 / 9,1

Werkzeugwechsler / Werkzeugmagazin / Tisch

Werkstückaufspanntisch	mm	470 x 400
Werkzeugmagazin		HSK 40-E
Werkzeugwechsler	16-fach	Option: 40-fach
T-Nuten		5St 12 H8 Abstand 80 mm
max. Belastung T-Nuten-Tisch	kg	max. 500

Allgemeine Maschinendaten

Bahnsteuerung	iTNC530
Abmessungen gesamt (B x T x H)	2200 x 2200 x 2500
Anschlussleistung	22
Gesamtgewicht	4000