Technische Spezifikation TMX 8 MYSi

Verfahrwege

X-Achse (mm)	203
Y-Achse (mm)	+/- 55
Z-Achse (mm)	560
W-Achse (mm)	640

Hauptspindel

Drehzahl max. (U/min)	4.500
Bei synchroner Gegenspindel (U/min)	2500
Drehmoment (S6 / S1) (Nm)	239 / 164
Futterdurchmesser (mm)	203
Leistung (S6 / S1) (kW)	25 / 17,2
Zugstangendurchmesser (mm)	64,5
Spindelanschluß	A2-6
Spannzangentyp	CR60A6
Beschleunigen 0 - n max (sek)	3,2
Abbremsen n max - 0 (sek)	4,5
Max. Werkstückgewicht ohne Gegenspindel/Reitstock (kg)	23,2
Max. Werkstückgewicht mit Gegenspindel/Reitstock (kg)	145,5

Gegenspindel

Drehzahl max. (U/min)	6.000
Bei Synchroner Hauptspindel (U/min)	2500
Drehmoment (S6 / S1) (Nm)	102 / 75
Spindelleistung (S6 / S1) (kW)	15 / 11
Spindelanschluß	A2-5
Zugstangendurchmesser (mm)	46
Futterdurchmesser (mm)	150
Spannzangengröße	173E
Beschleunigen 0 - n max (sek)	4,0
Abbremsen n max - 0 (sek)	4,0

Vorschub

Eilgang X/Y/Z/W-Achse (m/min)	24 / 12 / 30 / 30

Angetriebene Werkzeuge

Drehzahl max. (U/min)	5.000
Leistung (kW)	6,3
Drehmoment max. (Nm)	28

Arbeitsraum

Drehdurchmesser max. (mm)	336
Bei vollem Y-Weg (mm)	216
Umlaufdurchmesser max. (mm)	508

Revolver

Typ	VDI 40 / DIN 1809
Stationen	12
Bohrstangendurchmesser max. (mm)	40
Schaftquerschnitt (mm)	25
Schaltzeit (sek)	0,31

Genauigkeit nach VDI/DGQ 3441

Positioniergenauigkeit Pmax (mm)	0,01
C-Achse (Winkelsekunden)	25
Wiederholgenauigkeit Ps (mm)	0,005

Weitere Daten

Erforderliche Stellfläche (mm)	5.519 x 3.296 x 2552
Maschinengewicht (kg)	7.500
Transportgewicht (kg)	8.250
Inhalt Kühlmitteltank (l)	203

Konstruktive Merkmale

Werkstoff Maschinenbett	GJS
Kugelgelagerte Linearführungen	X / Y / Z / W
Kugelrollspindeln mit Direktantrieb	X / Y / Z / W

Anschlusswerte

Elektrik (bei Std.-Konfiguration)	61kVA / 110A / 400V
Druck/Luftverbrauch, Trockene, reine Luft nach DIN ISO 8573-1, Klasse 4	7bar / 140 l/min

Im Übrigen verweisen wir auf unsere technischen Richtlinien!

HURCO mind over metal℠

HURCO GmbH
Werkzeugmaschinen

Gewerbestraße 5 a
85652 Pliening
Germany

+49 (0)89-90 50 94-0

+49 (0)89-90 50 94-90

info@hurco.de
www.hurco.de

Commerzbank AG München
SWIFT-BIC:
IBAN-Nr.: DE 25 7008
0000 0565 2996 00

HypoVereinsbank AG
München
SWIFT-BIC:
HYVE DE MM XXX
IBAN-Nr.: DE 39 7002
0270 0046 23330 34

Ust.-Id.-Nr:
DE 129 378 783

Steuer-Nr:
Finanzamt Erding
114/128/90029

München
HRB Nr 67 903

Zoll-/ EORI-Nr.:
DE 2309475

Geschäftsführer
Michael Auer

Pos	Bezeichnung	€	€
1	**Beschreibung gemäß beiliegendem**	1,00 Stck	

TEXT TMX_8_MYSi_Version 3

inklusive:

Drehmaschinen MAX5-Single-Steuerung
1 x 19" LCD-Farbbildschirm
Netzwerkschnittstelle
Anzeige von Werkstück und Bearbeitungsfolge
Anzeige von Werkzeugbahnen für Eilgang und Vorschub
Graphische Simulation der Werkzeugbahn mit Kontur der Schneidplatte im Werkzeug
Zoom- und Verschiebefunktion der Graphik
Echtzeitanzeige im automatischen Betrieb
graphischer Testlauf zur Simulation der Werkzeugbewegung mit Revolver und Futterdrehzahl
Parameter für Spannfutterdurchmesser und Spannbackenabmaße zur graphischen Kollisionsüberprüfung
2 Softwareeinheiten (1 x Klartextdialogprogrammierung an der Maschine + 1 x für ISO-Codeprogrammierung)
Pentium-Technologie, SSD (Solid-State-Drive) Speichermedium, 2 GB RAM, Ethernet Schnittstelle, USB-Schnittstelle, Systeminterne Selbstdiagnose, WINDOWS-Plattform

Gegenspindel
Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen
Y-Achse, Verfahrweg +/- 55 mm
Spindelkühler
Scharnierband-Späneförderer
Späne-Spritzschutz-Kabine
Teilefänger (keine uneingeschränkte Fangleistung)
maschinenintegrierte Werkzeugkalibrierung
Klimagerät für Schaltschrank
LED Maschinenleuchte

Pos	Bezeichnung	Menge	Einheit	Einzelpreis €	PE	Gesamtpreis €

Satz Maschinenschuhe
Programmier- und Wartungsanleitungen über die Steuerung-Hilfsfunktion bzw. als PDF-Datei (nicht verfügbar in allen Landessprachen)

Fracht-/Verpackungs- u. Versicherungspauschale
Inbetriebnahme der Grundmaschine

Softwarepaket Dialog/NC Mix
Mischen von Dialog und NC Programmen
inklusive:
NCPP (Industrie Standard Software)
ISNC ermöglicht FANUC-Kompatibilität (FANUC 0)
Parameter- und MAKRO-Programmierung
sowie Unterprogrammtechnik für den NC-Modus

DXF-Software
Übernehmen der Geometriedaten von der DXF-Datei
und Eingabe der technologischen Daten
(Werkzeugnummer, Radiuskorrektur, Sicherheitsabstand,
Bearbeitungstiefe und Eintauchvorschub)
erfordert SW-V9.2.64 oder höher
Update ist kostenpflichtig-nur für TMX -Serie

Dreibackenfutter TMX 8i/Mi/MYi/MYSi
(Hauptspindel); Kitagawa: Typ BB208A6

Dreibackenfutter TMX 8 MYSi (Gegenspindel)
Kitagawa Typ B206A5

Teileauswerfer Gegenspindel
TMX8MYSi/TMX10MYSi

Spannzangenfutter TM 8i/TMM 8i/TMX 8i,

Schnittstelle für Stangenlader

Zweiter Bildschirm

Reinigung Futter Haupt- & Gegenspindel
TMX8MYSi/TMX10MYSi mittels Luftimpuls

Reinigung Futter Haupt- & Gegenspindel
TMX8MYSi/TMX10MYSi mittels Kühlmittelimpuls.

Hochdruck-Kühlsystem
Für TM-/TMM-/TMX MY(S)-Reihe
- Kühlschmiermittelart Emulsion
- Kühlmitteldruck 20 bar

Teileförderer für Fertigteile
(Nur TMX Serice)

Pos.	Artikel-Nr. Ihre Ident-Nr.	Bezeichnung	Menge	Einheit	Einzelpreis €	PE	Gesamtpreis €
1	9103734	Plan-Längsdrehhalter doppelt Maschinenschnittstelle BT65A Werkzeugaufnahme 25(1") Auskraglänge LPR [mm] 75 Funktionsbreite WF [mm] 56 Gewicht [kg] 9,05 48-86150					
2	9103735	Plan-Längsdrehhalter HP Maschinenschnittstelle BT65A Werkzeugaufnahme 25 Auskraglänge LPR [mm] 75 Funktionsbreite WF [mm] 56/43 Gewicht [kg] 6,9 Interne + externe Kühlmittelzufuhr Max. Kühlmitteldruck = 80 bar 48-92438-HP					
3	9103736	Plandrehhalter HP Maschinenschnittstelle BT65A Werkzeugaufnahme 25 Funktionslänge LF [mm] 70 Auskraglänge LPR [mm] 95 Funktionsbreite WF [mm] 50 Gewicht [kg] 5,8 Interne + externe Kühlmittelzufuhr Max. Kühlmitteldruck = 80 bar Hinweis: 180° umsetzbar 48-109249-HP					
4	9103737	Abstechhalter rechts SH32 Maschinenschnittstelle BT65A					



Rechnung-Nr.:

Pos.	Artikel-Nr. Ihre Ident-Nr.	Bezeichnung
		Werkzeugaufnahme SH 32 Auskraglänge LPR [mm] 83 Funktionsbreite WF [mm] 70,5 Gewicht [kg] 2,7 Interne Kühlmittelzufuhr für Abstechschwert, Externe Kühlmittelzufuhr über Ventil zuschaltbar Max. Kühlmitteldruck = 80 bar Hinweis: 180° umsetzbar 48-102256R
5	9103738	Bohrstangenhalter D32 doppelt Maschinenschnittstelle BT65A Werkzeugaufnahme Ø 32 Funktionslänge LF [mm] 65/120 Auskraglänge LPR [mm] 144 Funktionsbreite WF [mm] 77/43 Gewicht [kg] 7,5 Interne + externe Kühlmittelzufuhr 48-86160
6	9103739	Bohrstangenhalter D32 doppelt Maschinenschnittstelle BT65A Werkzeugaufnahme Ø 32 Funktionslänge LF [mm] 100 Auskraglänge LPR [mm] 124 Funktionsbreite WF [mm] 77/43 Gewicht [kg] 7,1 Interne + externe Kühlmittelzufuhr Hinweis: 180° umsetzbar 48-101033
7	9103740	Kombihalter DX40x100 Maschinenschnittstelle BT65A Werkzeugaufnahme Ø 40 Funktionslänge LF [mm] 100 Auskraglänge LPR [mm] 135 Funktionsbreite WF [mm] 77 Gewicht [kg] 8 Interne + externe Kühlmittelzufuhr Max. Kühlmitteldruck = 80 bar Hinweis: 180° umsetzbar 48-92397
8	9103741	Spannzangenaufnahme ER32x40 241140020 Werkzeugaufnahme ER 32 Gewicht [kg] 0,5 442320

Rechnung-Nr.

Pos.	Artikel-Nr. Ihre Ident-Nr.	Bezeichnung
9	9103742	Reduzierhülse IK 32x08 Gewicht [kg] 0,23 240032008
10	9103743	Reduzierhülse IK 32x10 Gewicht [kg] 0,24 240032010
11	9103744	Reduzierhülse IK 32x12 Gewicht [kg] 0,25 240032012
12	9103745	Reduzierhülse IK 32x16 Gewicht [kg] 0,25 240032016
13	9103746	Reduzierhülse IK 32x20 Gewicht [kg] 0,2 240032020
14	9103749	Winkel-Bohr- u. Fräseinrichtung Maschinenschnittstelle BT65A Schaftdurchmesser [mm] 65 Antriebskupplung Zweiflach Werkzeugaufnahme ER-32 QF Übersetzung i (n1:n2) 1:1 Spindeldrehzahl max [rpm] 6000 Spindeldrehmoment max [Nm] 80 Drehrichtung gleich Funktionslänge LF [mm] 100 Auskraglänge LPR [mm] 137,5 Funktionsbreite WF [mm] 92 Gewicht [kg] 12,85 Bedienschlüssel (nicht incl.) 0067732000 Interne + externe Kühlmittelzufuhr - Immer mit Kühlmittel betreiben! Nur gefiltertes Kühlmittel verwenden (max. 50 µm Partikelgröße) Max. Kühlmitteldruck = 100 bar Hinweis: 180° umsetzbar QF32-DNI-BT65A-100-I-A
15	9103750	Winkel-Bohr- u. Fräseinrichtung Maschinenschnittstelle BT65A

Rechnung-Nr.:

Pos.	Artikel-Nr. Ihre Ident-Nr.	Bezeichnung
		Schaftdurchmesser [mm] 65 Antriebskupplung Zweiflach Werkzeugaufnahme ER-32 QF Übersetzung i (n1:n2) 1:1 Spindeldrehzahl max [rpm] 6000 Spindeldrehmoment max [Nm] 80 Drehrichtung gleich Funktionslänge LF [mm] 100 Auskraglänge LPR [mm] 137,5 Funktionsbreite WF [mm] 92 Gewicht [kg] 12,64 Bedienschlüssel (nicht incl.) 0067732000 Externe Kühlmittelzufuhr Hinweis: 180° umsetzbar QF32-DNI-BT65A-100-E-A
16	9103751	Axial-Bohr- u. Fräseinrichtung Maschinenschnittstelle BT65A Schaftdurchmesser [mm] 65 Antriebskupplung Zweiflach Werkzeugaufnahme ER-32 QF Übersetzung i (n1:n2) 1:1 Spindeldrehzahl max [rpm] 6000 Spindeldrehmoment max [Nm] 80 Drehrichtung gleich Funktionslänge LF [mm] 60 Auskraglänge LPR [mm] 68 Gewicht [kg] 4,23 Bedienschlüssel (nicht incl.) 0067732000 Interne + externe Kühlmittelzufuhr - Nur gefiltertes Kühlmittel verwenden, (max.50 µm Partikelgröße) Max. Kühlmitteldruck = 100 bar - Für Trockenlauf geeignet QF32-DNE-BT65A-060-I-A
17	9103752	EHB-Bedienschlüsselsatz 32-32 Gewicht [kg] 0,59 67732000
18	9103753	Adapter ER-32QF/WW06 Werkzeugaufnahme Ø 6 Gewicht [kg] 0,46 320132006
19	9103754	AdapterER-32QF/WW08 Werkzeugaufnahme Ø 8 Gewicht [kg] 0,47

Rechnung-Nr.:

Pos.	Artikel-Nr. Ihre Ident-Nr.	Bezeichnung
		320132008
20	9103755	AdapterER-32QF/WW10 Werkzeugaufnahme Ø 10 Gewicht [kg] 0,51 320132010