

1.1.1	Grundmaschine G550a G550-GMA003
1.1.2	Stromnetz 400 V, 50 Hz, TN-S G000-GMA054
1.1.3	Druckluftsystem, Betriebsdruck 5 bar, minimaler Eingangsdruck 5 bar G000-PNE001
1.1.4	Arbeitsraumtür, automatisch, für manuelles und automatisches Be-/Entladen G550-GMA005
1.1.5	Absaugstutzen für den Anschluss an eine zentrale/dezentrale Arbeitsraum-Absauganlage einer Maschine ohne Palettenwechsler G550-GMA012
1.1.6	Maschinenschutzkonzept Emulsionsbearbeitung G000-GMA003
1.1.7	Arbeitsraumbeleuchtung G000-GMA001
1.1.8	Maschinenlackierung nach GROB-Standard G000-GMA005
1.1.9	Maschinenkühlsystem mit einem luftgekühlten Kühlaggregat (4,0 kW) G550-GMA006
1.1.10	Betriebs-/Umgebungsbedingungen nach GROB-Standard G000-GMA006
1.1.11	Elektrische Ausrüstung nach GROB-Standard EU G000-GMA008
1.1.12	Technische Dokumentation in deutscher Sprache G000-GMA011
1.1.13	Maschinenbeschilderung in deutscher Sprache G000-GMA027
1.1.14	CE-Kennzeichnung der Grundmaschine mit Vorbereitung für einen Werkstückwechsler G000-GMA106

1.2 NC Steuerungen

1.2.1	Maschinensteuerung HEIDENHAIN TNC 640 G000-CNC035
1.2.2	Steuerungsoberfläche (HMI) in deutscher Sprache G000-CNC017
1.2.3	Schwenkachsenkalibrierung GSC G000-CNC015
1.2.4	GROB-Prüfmittel zur Kinematikvermessung G000-CNC007
1.2.5	Schnittstelle (Soft- und Hardware) zum Paletten-Speicher-System PSS – Standardschnittstelle V 1.7 (GROB) G000-CNC037

1.3 Schwenk-/Rundtisch

1.3.1	Schwenktisch (A'-Achse) G550-SRT002
1.3.2	Rundtisch mit Palettenspannsystem GROB (B'-Achse) G551-SRT005

1.4 Hauptspindel

1.4.1	Motorspindel HSK-A 63, 16.000 min-1, 159/206 Nm, 25/32 kW G000-HSP003
1.4.2	GROB-Spindel-Diagnose GSD G000-HSP014
1.4.3	Drehmomentstütze für Motorspindeln des Typs 9, 19 und 25 E-G000-HSP005

1.5	Werkzeugmagazin	
1.5.1	Kompakt-Doppelscheibenmagazin HSK-A 63 mit 90 Werkzeugplätzen G550-WZM007	
1.5.2	Werkzeugreinigungseinrichtung G000-WZM005	
1.5.3	Lasermesssystem LaserControl LC50-DIGILOG für Fräswerkzeuge, A'=0° (BLUM-NOVOTEST) G000-WZM022	
1.8	Paletten	
1.8.1	Palette 630 x 630 mm, Rasterbohrungen, ohne Mitnehmerklauen G551-PAL002	
1.9	Kühlschmierstoffsystem	
1.9.1	Produktionspaket Premium G000-KSS003 - Kratzerband-Späneförderer, Abwurfhöhe 1.008 mm - Kühlschmierstoff-Filteranlage - Kühlschmierstofftank - Kühlschmierstoff-Hochdruckanlage (5-40 bar, IKZ) - Kühlschmierstoff-Niederdruckanlage	
1.9.2	Druckluftzufuhr durch die Spindelmitte G000-KSS602	
1.9.3	Ölskimmer zur Kühlschmierstoff-Pflege G000-KSS606	
1.9.4	Ausblaspistole am Arbeitsraum G000-KSS608	
1.9.5	Spülpistole am Arbeitsraum G000-KSS610	
1.11	Zubehör	
1.11.1	Messtaster Heidenhain TS 640 (einschließlich der Vorbereitungen) G000-ZUB008	
1.11.2	Maschinenzustandsleuchte, dreifarbig G000-ZUB001	
1.11.3	3D-Modell der Maschine G000-ZUB002	