Preisübersicht

G550a-1009 Technische Änderungen vorbehalten			Einzelpreis	Stk.	Gesamt-preis
1	G550a-1009				
1.1	Spezifikation vom 03.07.2019 \ BaT				
1.1.1	Grundmaschine G550a			1	
1.1.2	Stromnetz 400 V, 50 Hz, TN-S			1	
1.1.3	Druckluftsystem, Betriebsdruck 5 bar, minimaler Eingangsdruck 5 bar			1	
1.1.4	Arbeitsraumtür, automatisch, für manuelles und automatisches Be-/Entladen			1	
1.1.5	Absaugstutzen für den Anschluss an eine zentrale/dezentrale Arbeitsraum -Absauganlage einer Maschine ohne Palettenwechsler			1	
1.1.6	Maschinenschutzkonzept Emulsionsbearbeitung			1	
1.1.7	Arbeitsraumbeleuchtung			1	
1.1.8	Maschinenlackierung nach GROB-Standard			1	
1.1.9	Maschinenkühlsystem mit einem luftgekühlten Kühlaggregat (4,0 kW)			1	
1.1.10	Betriebs-/Umgebungsbedingungen nach GROB-Standard			1	
1.1.11	Elektrische Ausrüstung nach GROB-Standard EU			1	
1.1.12	Technische Dokumentation in deutscher Sprache			1	
1.1.13	Maschinenbeschilderung in deutscher Sprache			1	
1.1.14	CE-Kennzeichnung der Grundmaschine mit Vorbereitung für einen Werkstückwechsler			1	
1.2	NC Steuerungen				
1.2.1	Maschinensteuerung HEIDENHAIN TNC 640			1	
1.2.2	Steuerungsoberfläche (HMI) in deutscher Sprache			1	
1.2.3	Schwenkachsenkalibrierung GSC			1	
1.2.4	GROB-Prüfmittel zur Kinematikvermessung			1	
1.2.5	Schnittstelle (Soft- und Hardware) zum Paletten-Speicher-System PSS – Standardschnittstelle V 1.7 (GROB)			1	
1.3	Schwenk-/Rundtisch				
1.3.1	Schwenktisch (A'-Achse)			1	
1.3.2	Rundtisch mit Palettenspannsystem GROB (B'-Achse)			1	
1.4	Hauptspindel				
1.4.1	Motorspindel HSK-A 63, 16.000 min-1, 159/206 Nm, 25/32 k	W		1	
1.4.2	GROB-Spindel-Diagnose GSD			1	
1.4.3	Drehmomentstütze für Motorspindeln des Typs 9, 19 und 25			1	

1.12.2 Gewährleistung für 24 Monate

Es wird die übliche Mängelhaftung zugrunde gelegt, d. h.:

24 Monate im 3-Schicht-Betrieb auf Neuteile,

beginnend ab der Maschinenendabnahme in Ihrem Werk,

längstens 30 Monate ab dem Zeitpunkt der Auslieferung aus unserem Werk.

Ansprüche aus Mängelhaftung gelten nur dann, wenn alle Komponenten der Maschine durch geschultes Fachpersonal, entsprechend der, in der Technischen Dokumentation enthaltenen, Wartungs- und Inspektionsanweisungen gewartet und inspiziert werden.

Verschleißteile unterliegen nicht den Ansprüchen aus Mängelhaftung.

Im Mängelhaftungszeitraums ist die Spindeldiagnose sowie eine Wartung durch GROB-Service Personal nach 12 Monaten - ohne Verschleißteile - enthalten.

Wird die **Motorspindel,** entsprechend den Herstellerangaben, **innerhalb** der **Grenzwerte** des **Motorspindel-Leistungsdiagramms** betrieben, dann gelten folgende Regeln:

Begrenzung der Motorspindellaufzeit auf 8.000 Betriebsstunden

24 Monate ab Endabnahme der Maschine

längstens 26 Monate nach Maschinenlieferung an den Kunden

Bei Austausch-, Reparatur- oder Ersatzspindeln

12 Monate ab Nutzungsbeginn

längstens 18 Monate nach Spindellieferung an den Kunden

eine Begrenzung der Motorspindellaufzeit kommt nicht zum Tragen

In allen o. g. Fällen wird vorausgesetzt:

die vorgegebenen, spezifischen Wartungs- und Inspektionsmaßnahmen werden durch geschultes und qualifiziertes Fachpersonal ausgeführt

die Angaben in der entsprechenden Betriebsanleitung der Motorspindel werden beachtet und ausgeführt

Ausgenommen davon sind folgende Verschleißteile:

Drehdurchführung

Werkzeugspannsatz

Dichtring im Spannsatz (Nutring)

Des Weiteren sind von der Mängelhaftung ausgeschlossen:

Korrosionserscheinungen, verursacht durch einen zu hohen Chloridgehalt im Kühlschmierstoff

1.13.1 Schulung für Bediener im Herstellerwerk, 3 Tage, Kosten je Teilnehmer

Inhalt	Diese Schulung vermittelt unter anderem folgende Inhalte: Sicherheit Bedienen der Maschine und ggf. des Palettenwechslers Programmeinstieg Werkzeugverwaltung Be- und Entladen von Werkzeugen Kalibrieren von Messtastern Einsatz des Messtasters im Handbetrieb Messen und Prüfen der Maschinenkinematik Tägliche Durchsicht/Wartung der Maschine
Lernziel	Ziel ist es unter anderem folgendes Wissen und praktische Fertig-/Fähigkeiten zu vermitteln: Selbstständiges, sicheres Bedienen der Maschine im Hand- und Automatikbetrieb Richtiges Handhaben der Werkzeuge und deren Daten fachgerechter Umgang mit dem Messtaster Erkennen der notwendigen Maschinenpflege
Voraussetzung	Grundkenntnisse über die verwendete Maschinensteuerung
Dauer	3 Tage
Schulungsort	Im Herstellerwerk

1.14.1 Verpacken der Grundmaschine G550

Verpacken der Grundmaschine in Folie für den LKW Transport

1.15.1 Montage/Inbetriebnahme der Maschine deren Komponenten (Region 1)

1.16.1 Transport der Grundmaschine ab Werk Mindelheim bis 300 km (Region 1)

CIP-Abladestelle Kundenwerk, gemäß Incoterms® 2010
inkl. Palettenwechsler